



Sr. Laurindo Novais, propietario de Tintojal y Sr. Aprigio Guimaraes, distribuidor portugués de Baldwin Technology

Baldwin TexMoister G2 ha superado todos los requisitos de rehumectación textil

TINTOJAL, PORTUGAL

CASO REAL

La empresa líder en el mercado portugués de tinturas y acabados textiles Tintojal ha instalado un TexMoister G2 de Baldwin Technology. Después de solo dos meses de producción el rendimiento excepcional ya es un hecho, y se ha encargado un segundo TexMoister.

Tintojal buscaba un sistema de rehumectación moderno, sostenible y de alta tecnología para el proceso de acabado textil que sustituyera un antiguo sistema que ya no rendía como se esperaba. Pocos meses después de instalar un TexMoister G2 de Baldwin, con unos excelentes resultados, Tintojal ha decidido invertir en un segundo sistema TexMoister.

Los más altos estándares de tecnología

Como empresa moderna, dinámica y puntera, Tintojal ha adquirido de manera constante tecnología de última generación a lo largo de los años y se ha dotado también de personal de producción muy capacitado técnicamente.

Guiado por sus altos niveles tecnológicos y su espíritu joven y emprendedor, era evidente

que el propietario de Tintojal, el Sr. Laurindo Novais, buscaba un sistema de rehumectación avanzado e innovador para el proceso de acabado. Los factores clave eran: distribución uniforme, cantidad correcta de agua aplicada y un sistema sostenible con bajas necesidades de mantenimiento.

Sostenibilidad y calidad al más alto nivel

Como Tintojal está tan comprometida con la sostenibilidad de la producción como con la calidad al más alto nivel, una de las principales prioridades de la empresa es una huella ecológica reducida. Por ello, la innovadora Precision Application Technology de Baldwin

con su limitado desperdicio del exceso de agua ha sido la elección natural para Tintojal.

Rápido retorno de la inversión

En menos de tres meses de producción con el TexMoister G2 instalado, Tintojal ha declarado que Baldwin Technology ha suministrado un sistema de rehumectación que supera todas las expectativas en productividad, sostenibilidad y resultados de calidad requeridos. Evidentemente, el TexMoister G2 ha demostrado en este corto período de tiempo que ofrece un rápido retorno de la inversión.

El propietario de Tintojal, el Sr. Laurindo Novais, ha confirmado su confianza en Baldwin como socio de confianza y ha decidido ampliar la colaboración mediante la solicitud de un segundo sistema TexMoister G2.

Facilidad de funcionamiento

Los operadores han acogido con satisfacción la facilidad de funcionamiento del sistema con un software fácil de usar y datos de producción de fácil acceso. Además, ha sido muy apreciado el mantenimiento mínimo requerido en comparación con los sistemas utilizados anteriormente, así como el diseño

fino y compacto que ha permitido integrarlo fácilmente en la línea de producción existente.

Excelencia de servicio

Tintojal también ha valorado la simplicidad y rapidez de instalación del sistema y está muy satisfecho con el soporte proporcionado por el equipo de ingeniería de Baldwin Technology.

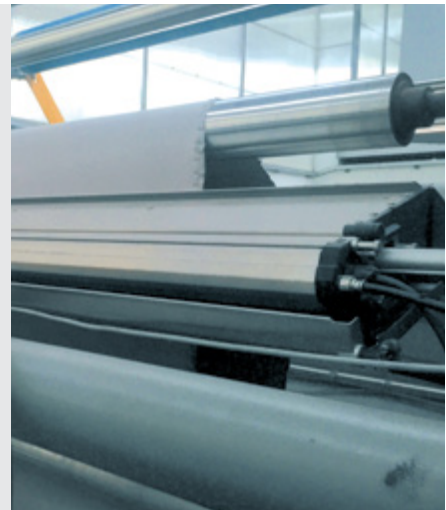
Datos básicos

Cliente: Tintojal es una empresa líder en el mercado de tinturas y acabados textiles de Portugal.

Retos: Sustitución de un antiguo sistema de rehumectación por una nueva y moderna tecnología con un rendimiento superior en calidad y sostenibilidad.

Solución: Baldwin TexMoister G2, Precision Application Technology.

Beneficios: Excelente rendimiento en la distribución uniforme, cantidad correcta de agua aplicada y sistema sostenible con bajo mantenimiento. Rápido retorno de la inversión. Facilidad de funcionamiento y excelencia en el servicio.



Contacto

Email: PAT@baldwintech.com

Para contactos regionales por favor visite baldwintech.com

Síguenos

