



## 在全速運轉時Spectral可以對 $L^*a^*b^*$ , $\Delta E$ , 密度, 和灰度平衡控制

SpectralCam的色彩控制是唯一一個具有 $L^*a^*b^*$ 、密度和三色灰度平衡控制的線上色彩控制系統，可實現精確的色彩再現、提高效率 and 更容易的達標。

寶德溫視覺系統的SpectraCam色彩控制，採用領先的國際色彩專家系統布魯納公司Brunner®—率先開發的技術，已被證明能在打樣和生產運行之間提供最接近的匹配。該系統不僅控制固體墨的密度，而且還控制三色灰度平衡、色調、中間網點還原，從開始到結束更確保一致、優質的色彩

SpectralCam的色彩控制是在業界獨一無二的，它通過從31位分光光度計測量真實的 $L^*a^*b^*$ 值而不是從RGB感測器計算值來獲得更高的精度。

可視和音訊警報可提醒操作員錯誤和超出允許範圍的情況，以便及時解決問題並將對生產的影響降到最低。

SpectralCam的色彩控制閉環控制意味著更快，更容易的顏色OKs，減少準備時間和提高生產力。現在，您可以擁有您所期望的無與倫比的色彩控制和品質，以及支援您的色彩管理工作 and 監控您遵守行業標準所需的 $L^*a^*b^*$ 、TVI和密度資料。

## 在全速運轉時Spectral可以對 $L^*a^*b^*$ , $\Delta E$ , 密度, 和灰度平衡控制

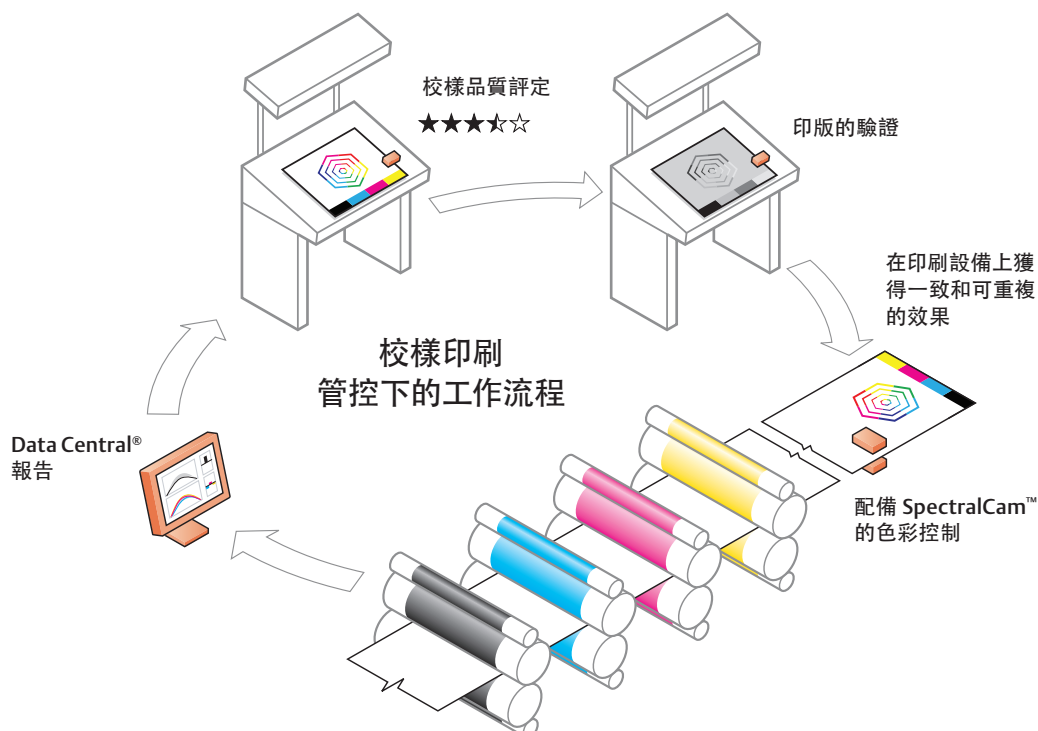
### 特點和優點

- 以保證工作品質來減少返工和重印。
- 簡化啟動流程以節省時間和金錢。
- 位於ICON™ 集成平臺，讓您的所有寶德溫視覺系統印刷設備控制共用一個單一的使用者友好的介面，消除了資料的重新輸入和減少了設備設置時間。
- 即時顯示關鍵列印屬性為您的操作員提供有價值的資訊，以評估產品品質和印刷性能。
- SpectralCam的智慧分光光度計技術使該系統能夠以全速快速檢測和分析印刷的細微色帶。
- SpectralCam在業界獨樹一幟，它通過從31位分光光度計測量真實的 $L^*a^*b^*$ 值，而不是從RGB感測器計算值，從而獲得更高的精度。
- SpectralCam在單個圖像捕捉中可測量多達12個補丁，並提供精確的ISO/ANSI狀態E和狀態T密度、網點還原、缺陷和印刷對比度測量。
- 專利自我調整式控制方法調整印刷機，以保持對四色工藝和特殊顏色在整個運行過程中的精確控制。
- 可視和音訊警報提醒操作員出現錯誤和超出允許範圍的情況，以便及時解決問題並將對生產的影響降到最低。
- 當使用SpectralCam和我們的資料中心比色報告選項時，也會計算和報告 $L^*a^*b^*$ 和 $\Delta E$ 值。
- 使用Data Central®性能報告模組™，通過有關密度、網

- 點還原、缺陷和印刷對比度的強大統計報告來監控和改進工作和設備性能。
- 使用資料中心自動化設置模組™自動化設備配置並改進作業資料完整性。
- 利用我們的比色報告選項擴展Data Central的功能，該選項提供多種報告，包括 $L^*a^*b^*$ 和 $\Delta E$ 資訊。

### Instrument Flight®飛行儀錶盤式灰度平衡優先控制

- 通過使用灰度平衡、TVI、固體墨水密度和 $L^*a^*b^*$ 控制，在生產過程中實現最佳的色彩穩定性，來快速達到您的目標預設值(G7®、ISO、內部標準)。
- 將色彩控制分為五種不同的平衡優先順序設置：灰度平衡、ISO/PSO、G7、純色平衡和GCR。
- 使用平衡指示儀Balance Navigator®精確一致地進行所有正確的操作。從手動色彩調整中免去人為的猜測判斷。
- 灰平衡控制比以往任何時候使用平衡指示儀更容易和更靈活。您將能夠在創紀錄的時間內為客戶獲得產品好評。
- 使用“平衡導航器”可以將整個表面、選定頁面甚至單個墨鍵區域的顏色或對比度/權重移動到新的三色灰度平衡設置點。
- 國際色彩專家系統 布魯納公司Brunner提供的Print Consult®套裝軟體可對您的整個流程進行現場分析，提供校準支援和飛行儀錶盤培訓，以達到行業標準。

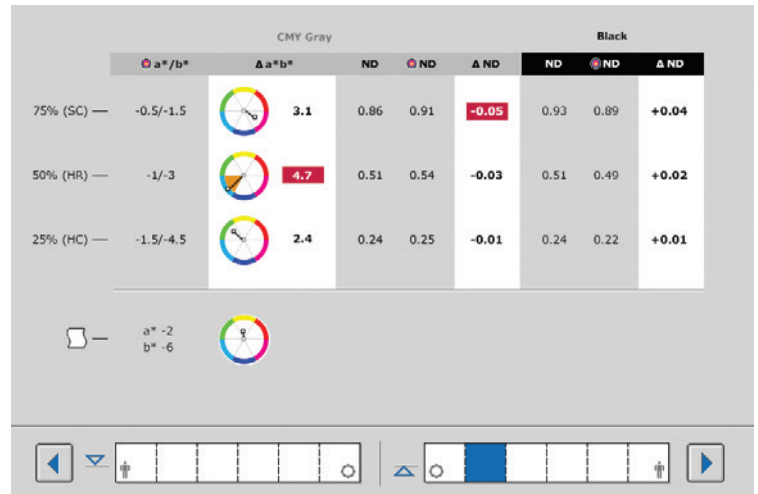


## 每天印刷和每次印刷都根據G7®規格管控印刷生產中的色彩。

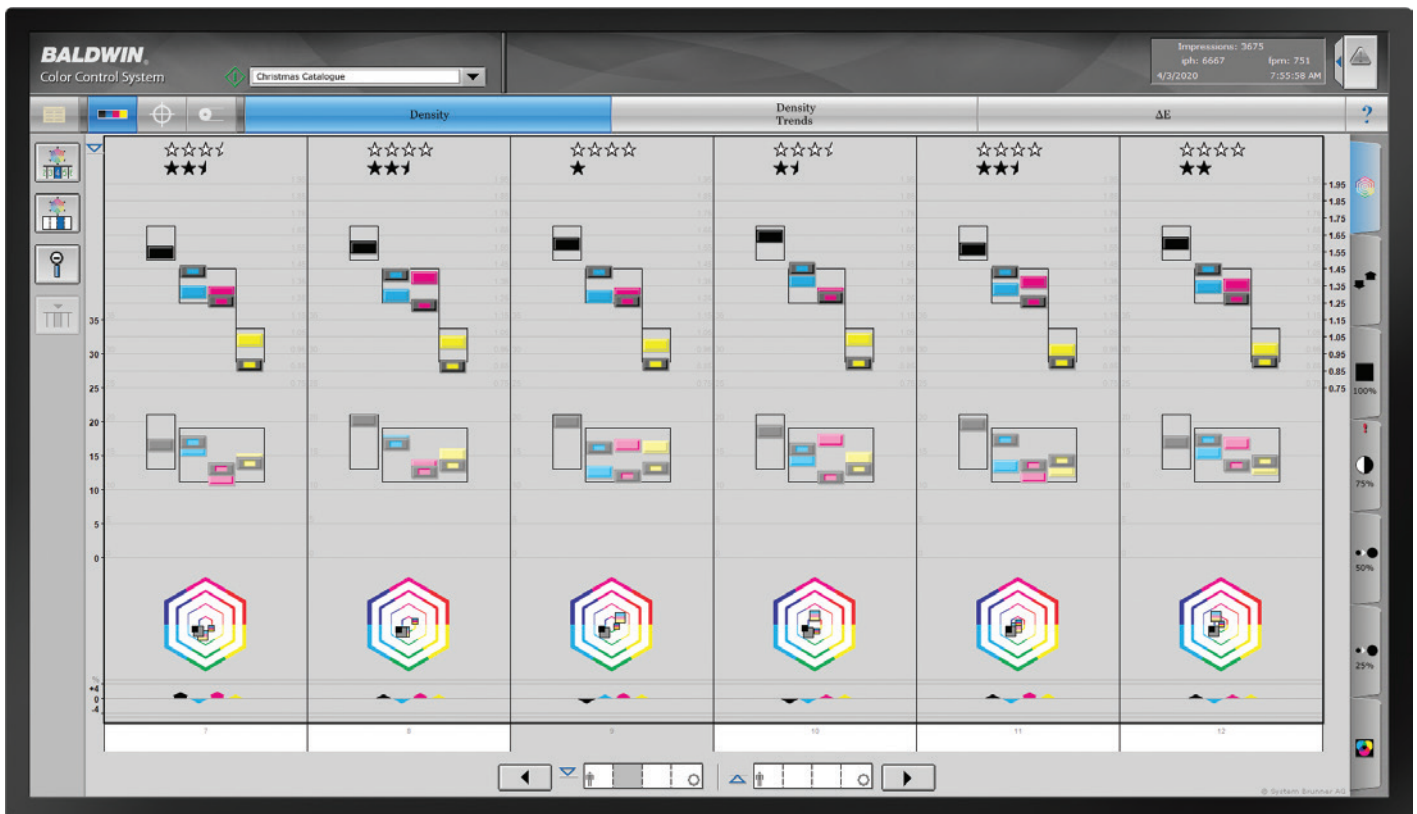
許多印刷操作員已經瞭解了使用灰度平衡作為控制因素進行色彩管理的好處。校準印刷機以滿足Idealliance® G7規格已成為贏得印刷和買家信心的主要賣點。

當校準作為一次性事件處理時，大多數膠印機控制系統在印刷生產中仍然依賴于傳統的固體油墨密度控制，無法自動控制和監控G7指標和避免關鍵的顏色變化。

寶德溫視覺系統公司不是將G7視為一次性校準事件，而是由國際色彩專家系統布魯納公司Brunner的飛行儀錶盤軟體提供助力，為確保G7每次列印的品質提供了一個完整的系統。現在，您可以使用線上色彩控制來連續監視和保持G7規格內的每個列印工作。飛行儀錶顯示技術是世界上第一個通過G7認證的自動印刷控制系統。



在印刷進行期間，操作員可以通過CMY灰度平衡和色調值查看跟蹤G7一致性的即時性能報告。

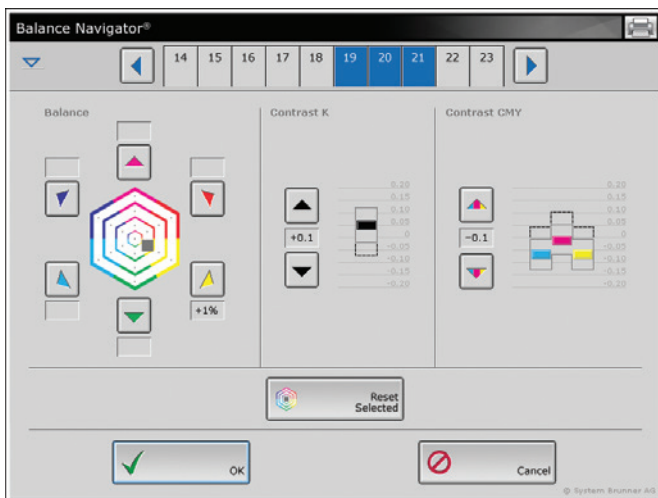


強大的五星®評級不僅顯示了軟體可以實現的功能，還指出了通過改進整個過程的其他方面何時可以實現更好的品質。Hexagon®圖形顯示與選定的預設標準相比，有關灰度平衡、TVI和固體墨水密度的即時資訊。

## 最佳的色彩一致性，更好地協調人的色彩感知和控制軟體



上面顯示的顏色變化對於印刷作業來說是典型的，即使純色區域和L\*a\*b\*值保持不變。中間的參考圖像被顏色投射（顏色平衡和灰度平衡的變化）包圍，這些顏色投射是由常見的印刷過程影響引起的，這些影響導致中音中的色調值增加偏差為±4%，中音中的色調值增加偏差為ΔE 6。這種顏色變化由飛行儀錶盤軟體檢測，並自動校正。



Instrument Flight®飛行儀錶盤式的平衡指示儀功能允許操作員允許操作員在自動的情況下輕鬆地調整目標平衡和顏色的總重量。然後，系統會根據所需的新目標計算正確墨量調整。

### 技術規格

#### 性能

最大印刷工作速度.....18米/秒 (3500英尺/分鐘)  
送紙/印刷單元.....1或2張送紙，最多10個印刷單元  
最大紙寬.....20.75" to 114" (527mm to 2896mm)

#### 系統要求

電壓.....100V-240V  
電流 (最大)....38A @100VAC, 16A @240VAC (2張送紙系統)  
頻率.....50 or 60 Hz  
相數.....單相

#### 工藝技術

掃描感測器式樣.....掃描分光光度計  
色彩回饋.....狀態 T, 狀態 E, DIN 和 L\*a\*b\*  
光源.....氙燈  
掃描器移動.....線性定位器  
最小色帶高度.....1.6 mm (1/16")

#### 密度測量

4色流程: 固體墨水密度、網點還原、缺陷、列印對比度, 純色  
CMY套印, 中間調CMY套印, 每個表面最多4種特殊顏色

#### 比色測量

L\*a\*b\*: 每個表面可以檢查4色流程, 2色缺陷, 3色 CMY套印,  
升至 4種特殊顏色

#### 環境

溫度範圍.....0° - 55° C (32° - 131°F)  
最大濕度.....95% 無冷凝

#### 介面能力

支援大多數主要印刷設備控制系統

#### 操作員控制台

方式.....通用觸控式螢幕  
作業系統.....微軟視窗Microsoft® Windows®  
標準語言.....請聯繫寶德溫視覺系統

#### 證書

CE 標準  
UL 認證

#### 選項

飛行儀錶盤軟體  
資料中心性能報告模組  
資料中心自動設置模組  
光學鏡保護OptiGuard™

規格如有更改，恕不另行通知。

Instrument Flight®, Balance Navigator®, Print Consult®, Hexagon® (trade symbol), 5-Star® rating (商標符號) 是瑞士布魯納公司的註冊商標  
Idealliance® and G7®是Idealliance的註冊商標。

微軟Microsoft® and 視窗Windows® 是微軟公司的註冊商標

### 聯繫方式

辦公室電話 +852-2811-2987  
辦公室傳真 +852-2811-0641

www.baldwinvisionsystems.com

### 請關注

