

Müheles perfekte Drucke für Marken und andere Kunden

Defender 100% Inspection – speziell für Breitbahn-Verpackungssubstrate entwickelt – ist das Fundament der branchenweit umfassendsten Lösung zur Fehlerverfolgung

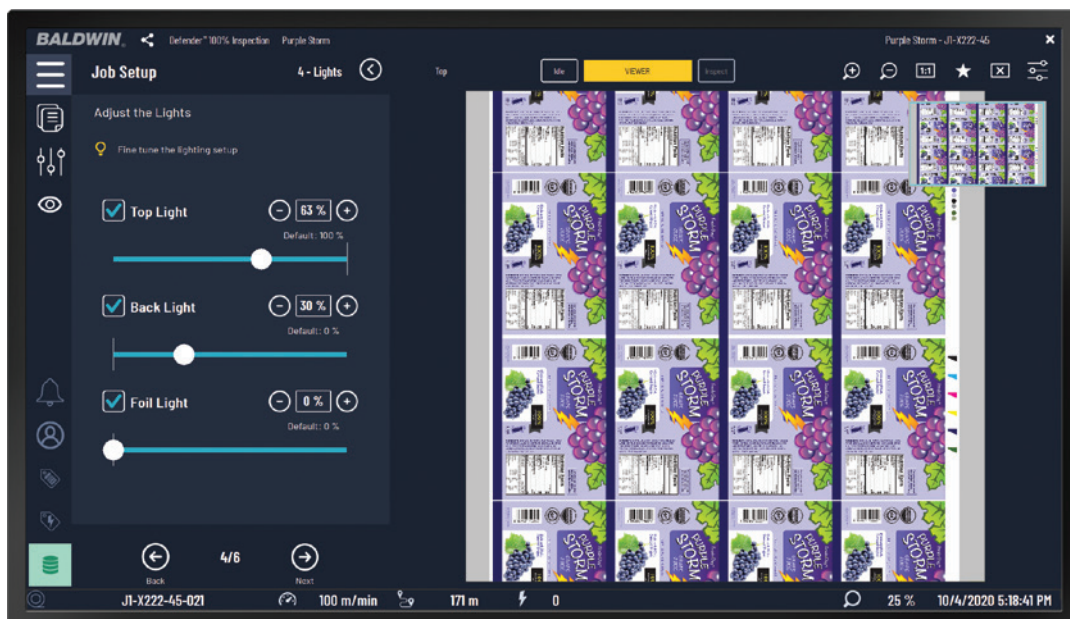
Defender 100% Inspection überwacht laufend die gesamte Bahn auf Flecken, Streifen, Farbverschiebungen, Schleier, Knitter, Pinholes, Verunreinigungen und andere Fehler. Die leistungsstarke und anwenderfreundliche Lösung beschleunigt die Produktion, stellt sicher, dass die Kunden ein perfektes Produkt erhalten und spart der Druckerei Zeit und Geld.

Müheless perfekte Drucke liefern

Tritt ein Fehler auf, erhält das Bedienungspersonal eine Warnung und kann den Fehler in Echtzeit korrigieren. Informationen zu Fehlerposition und Fehlerklasse sowie Fehlerabbildungen werden gespeichert und stehen in der Druckweiterverarbeitung zur Verfügung. Alle Substrattypen (opake, transparente, metallisierte Folien, Papier, Karton und Metallfolien) können inspiziert werden.

Merkmale und Vorteile

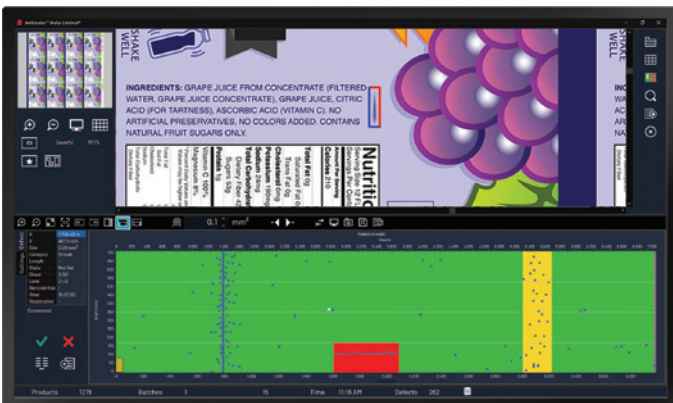
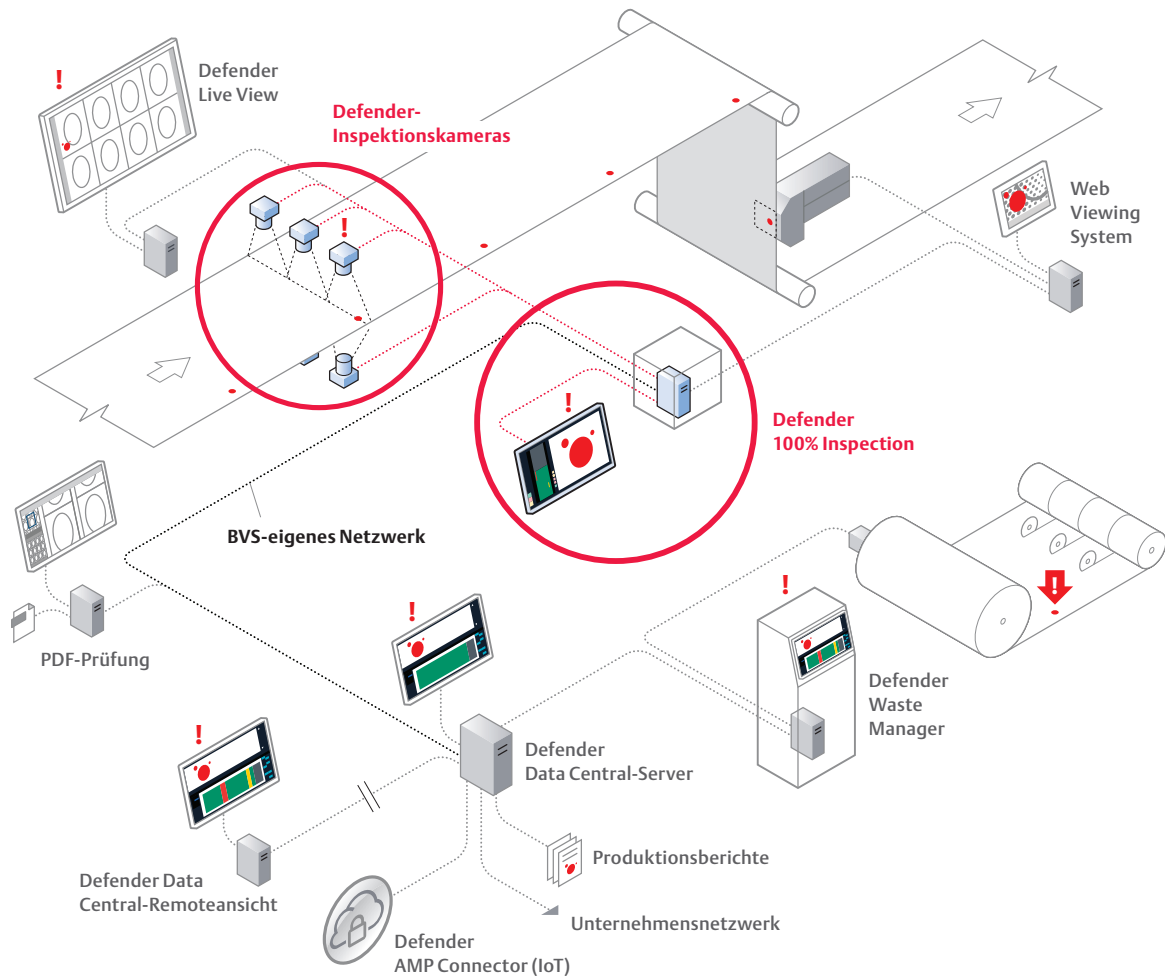
- Defender ist auf die Inspektion von Substraten für flexible Verpackungen ausgelegt und erzeugt selbst bei **sehr dehnbaren Substraten** keinen falschen Alarm.
- **Selbstlernende Algorithmen** überwachen die Druckmaschinenleistung und wenden bei jedem Auftrag automatisch die optimalen Inspektionstoleranzen an. Es gibt keinen falschen Alarm und das Bedienungspersonal kann sich auf tatsächliche Fehler konzentrieren.
- Die **modernsten Fehlererkennungsalgorithmen** der Branche ermöglichen eine schnelle Klassifizierung jedes Fehlers und tragen so zu besseren Entscheidungen hinsichtlich der Druckqualität bei.
- Die **integrierte Lösung Defender Data Central®** zeichnet jeden im Inspektionszyklus ermittelten Fehler auf und ermöglicht so eine schnelle und einfache Analyse und Qualitätskontrolle.
- Die **automatische Einstellung für dehnbare Medien** gestattet die Inspektion anspruchsvollster Anwendungen mit flexiblen Substraten. Defender liefert dank seiner Robustheit auch dann noch gute Ergebnisse, wenn andere Systeme längst den Dienst versagen.
- Das Kamerasichtfeld ist **flexibel konfigurierbar**, sodass für jede Anwendung die maximale effektive Auflösung und die optimale Bildqualität gewährleistet sind.
- Automatische **Inline-Barcodeprüfung**
- Automatische **Rapportlängenüberwachung**
- Gleichzeitige Inspektion **beider Substratseiten** zur automatischen Kontrolle der Registerhaltigkeit.
- Defender kann in der Standardausführung **grafische und nicht-grafische Produkte** inspizieren. Von Auftrag zu Auftrag können sich komplexe Bilder mit ganzseitigen Lacken abwechseln – ohne Justierung des Systems.
- Optionale Funktion zur **Inspektion transparenter Behandlungen** (Kaltsiegel, Lacke usw.) Bei der Kombination in einem Duplexsystem kann die Kaltsiegel-Registerhaltigkeit zur Druckseite gegen eine Toleranzvorgabe geprüft werden. Liegen die Werte außerhalb der Toleranz, erhält das Bedienungspersonal eine Warnung.
- Defender unterstützt optional **den Einsatz von UV-Licht** zur Inspektion von Anwendungen mit fluoreszierenden Elementen.
- Die Bedienung über den leistungsstarken und zugleich anwenderfreundlichen Multi-Touch-Screen **erfordert nur minimale Anwenderschulung**. Neue Anwender sind in wenigen Minuten startklar.
- Die Live-Rollenkarte gestattet die schnelle Identifizierung verschiedener Fehlerarten **und eine schnelle Entscheidung** über Schweregrad Behebung.
- Eine moderne, hocheffiziente **LED-Beleuchtung mit aktiver Kühlung** bietet eine hohe Leistung bei niedrigem Stromverbrauch.
- Beleuchtungsoptionen (Oben, Folie, Rückseite) gewährleisten **extreme und gleichbleibend gleichmäßige Helligkeit**. Dies vermeidet wahrnehmbares Bildrauschen selbst bei höchster Druckgeschwindigkeit und liefert eine noch höhere Empfindlichkeit gegenüber Farbänderungen.
- Die **Prüfstandoption** ist eine einsatzfertige Komplettlösung. Die komplette Inspektionseinheit einschließlich Beleuchtung, Kameras und Umlenkrollen ist im Nu integriert.
- Dank seiner flexiblen Architektur kann das System mit der Druckerei mitwachsen und bedeutet für diese eine **zukunftssichere Investition**.



Der intuitive Multi-Touch-Screen ermöglicht eine effiziente Bedienung. Ein anwenderfreundlicher Schulungsassistent führt Schritt für Schritt durch die Einrichtung. Neue Anwender sind in wenigen Minuten mit dem System vertraut.

Umfassende Lösung zur Fehlerverfolgung

In der Kombination bilden **Defender 100% Inspection**, Data Central und Waste Manager eine nahtlose Lösung zur Erkennung und Verfolgung von Fehlern. Viele Inspektionssysteme bieten neben der Inspektion eine Fehlerdatenspeicherung. Baldwin Vision Systems geht mit seiner schnellen und effizienten Methode zur Verfolgung *und Beseitigung* aller Fehler in der Weiterverarbeitung noch einen Schritt weiter.



Defender Data Central bietet eine Karte jeder geprüften Rolle, sodass die Mitarbeiter der Qualitätskontrolle die Anzahl, Verteilung und Art der Fehler analysieren können. Außerhalb der Toleranzen liegende Bereiche werden zur Entfernung identifiziert, außerdem können Qualitätsberichte auf Auftragsbasis erstellt werden.



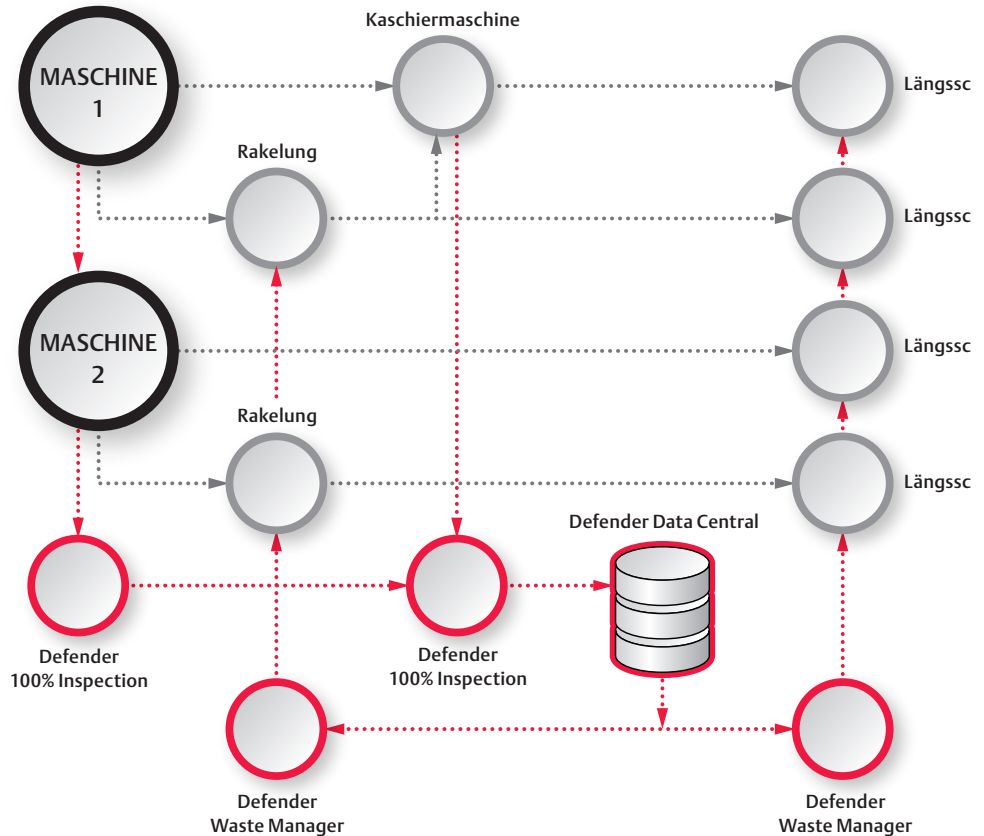
Defender Waste Manager kann mit Geräten zum Wiederaufwickeln, Längsschneiden und Bogenschneiden zur automatischen Steuerung des Anhaltens und Ausschleusens verbunden werden, sodass sich fehlerhaftes Material schnell und einfach entfernen lässt.

Baldwin Vision Systems **Defender** mit datenvernetztem Workflow

Unser fortschrittlicher, **datenvernetzter Workflow** ermöglicht strategische Entscheidungen auf der Grundlage von Fakten. Mit dem Tracking-Workflow können sämtliche Mängel vor der Lieferung beseitigt werden, sodass **der Kunde ein perfektes Erzeugnis erhält**.

Außerdem kann auf Basis der Spezifikation des jeweiligen Kunden darüber entschieden werden, welche Mängel evtl. nicht beseitigt werden müssen. Das gewährleistet bei **jedem Auftrag das Maximum an Ertrag und Rentabilität**.

Die richtigen Instrumente zur Erkennung und Korrektur von Fehlern **senken außerdem das Risiko** von Retouren, Reklamationen, verschenkten Geschäftschancen und Reputationsschaden. Erfüllen Sie die Erwartungen Ihrer Markenkunden, binden Sie bestehende Kunden und **gewinnen Sie neue** mit einem klaren Wettbewerbsvorteil!



Spezifikationen (100% Inspection)

LEISTUNG

Inspektionsfrequenz .. bis zu 28 Wiederholungen/Sekunde
 Maximale Druckgeschwindigkeit 1000 m/min
 Maximale Substratbreite..... 2800 mm
 Typische Mindestbreite erkennbarer Fehler 0,05 mm²

BEDIENERSTATION

Betriebssystem Windows® 10, 64-Bit
 Anzeige Multi-Touch, 23-Zoll-HD (1920 x 1080 p),
 bis 4K skalierbar
 Bedienungsschnittstelle .. Assistentengeführte Einrichtung

KAMERAS

TypSchnelle Farbzeilenkamera
 Maximale Anzahl Kameras 8

BELEUCHTUNG

Typ Hochintensive lüftergekühlte LED
 Optionen..... Oben, Folie, Rückseite, UV

OPTIONALE KOMponentEN

PDF-Prüfung
 Defender Live View
 Defender Data Central..... Standard, MAX
 Defender Data Central-Remoteansicht
 Defender Waste Manager
 Fehlerverfolgung .. physische oder elektronische Markierung
 Fehlermarkierung
 Prüfstand (einsatzfertige Lösung)
 Zweiflächeninspektion
 Defender AMP Connector (IoT)

Kontakt

E-mail: visionsolutions@baldwintech.com
www.baldwinvisionsystems.com

Folgen Sie uns

