



## さらに高度な印刷検査へ

Defender Data Centralは、ライブデータと履歴データの両方についてモニター、検査、保存、レポートの作成を行い、品質管理を最適化します。

印刷プロセスの整合性と説明責任に対する要求は、これまでになく高まっています。顧客からは常に、より高い品質管理基準が期待され、同時に革新的な印刷ソリューションも求められています。Defender Data Centralでは、印刷プロセスについて正確かつ高度な情報が得られるため、より効率的で戦略的な品質管理判断を行うことができます。

Baldwin Vision Systemsでは、品質管理とは単に印刷不良の検出に留まらないことを理解しています。当社のDefender Data Centralは、印刷プロセスに真のトレーサビリティと説明責任を付加することにより、印刷検査を新たな次元に押し上げました。これにより品質を最大限に高め、不良率を最小限に抑え、顧客の要求に確実に応える印刷製品を生み出すことが可能になります。

このシステムにより、お使いのオンライン印刷検査に、新しい上層レベルのインテリジェントな品質管理が付け加えられます。顧客の仕様に基じた品質基準を設定することもできるようになります。また、生産効率を徹底的に分析することが可能です。印刷プロセス全体に亘り、下層レベルでは品質を細かく正確に検査が行われているので、常にプロセスを改善し続けることができます。優れた品質の印刷を生み出します。

### 特徴 & 利点

正確で完全な情報。Defender Data Centralは、ライブデータと履歴データの両方を含めたあらゆる印刷生産データの集中保管場所となります。このインテリジェントなソフトウェアが、お使いのカラー印刷検査システムとコンスタントに通信を行い、微細な不良に至るまでのあらゆる生産

# さらに高度な印刷検査へ

## 特徴 & 利点 (続き)

データを記録します。ネットワーク内のどこからでも、このデータにアクセス可能です。

**効率的な意思決定。** ライブデータのモニタリングにより、工場マネージャーやオペレーターが現在進行中の生産データを分析し、顧客の仕様要件に基づいて戦略的な品質基準の決定を行うことができます。

**比類ない品質管理。** Defender Data Centralでは最高レベルの情報が手軽に得られるため、顧客ニーズを常に満足する品質レベルをコントロールすることができます。

**完全なトレーサビリティ。** データ保管により、印刷ジョブ単位、製品単位、工場単位での分析が可能です。ロールでもパレットでも、あらゆる不良を追跡検査することができます。

**フレキシブルで、融通性に富む。** Defender Data Centralはオープン設計で、既存の生産環境に完全統合が可能です。他のアプリケーションとのインタフェースにより、データをオープンに利用できます。複数のラインをサポートし、現在および将来の製造環境に合わせた拡張をサポートします。

**無駄を削減・効率の向上** 非効率な工程を改善することにより、生産性が向上し、運用コストが減少します。

**比類ないコントロール性。** Defender Data Centralは、ロールやジョブのレポートが印刷出来ます。必要な時に、欲しいデータに容易にアクセスできます。あらゆる不良情報に関するデータのリストや、工程全体のまとめを印刷できます。また、レポートはエクスポートが出来、第三者による統計手段を使った分析により、生産上好ましくない問題点や傾向を見つけるのに役立ちます。

## 仕様

### 性能

処理 ..... Windows®10、64ビットアーキテクチャ

### システム要件

電圧 ..... 100V-240V +/-10%

消費電力 ..... 1 kVA

周波数 ..... 50 Hzまたは60 Hz

位相 ..... 単相

### 環境

温度範囲 ..... 5° C - 35° C (41° F - 95° F)

湿度上限 ..... 90%、結露がないこと

### 寸法

高さ : 450 mm

幅 : 220 mm

奥行き : 600 mm

### 認証

CE標準に適合

