



Elimina ogni difetto con un flusso di lavoro di ispezione più efficiente, accurato e connesso ai dati

Guardian PQV ispezione di stampa al 100% fornisce un controllo completo della qualità di stampa dalla pre stampa alla produzione, dalla generazione di report all'archiviazione

Trova ed elimina rapidamente i difetti ... e ancor prima monitora i tuoi processi per evitare che i difetti si verifichino. Guardian PQV offre un rilevamento dei difetti avanzato, automatizzato e in linea per l'intero processo produttivo—su qualsiasi macchina, su qualsiasi materiale, in qualsiasi ambiente di produzione.

Questo robusto sistema, ricco di funzionalità, è progettato per eseguire, senza errori, i requisiti di ispezione più rigorosi, con quasi tutti i substrati e per tutte le applicazioni di stampa, tra cui converting, etichette, packaging, a foglio e a bobina. Guardian PQV è la soluzione ideale per gli stampatori che lavorano nei settori regolamentati più esigenti tra cui carte valori, banconote, sicurezza e farmaceutico.

Funzionalità e vantaggi

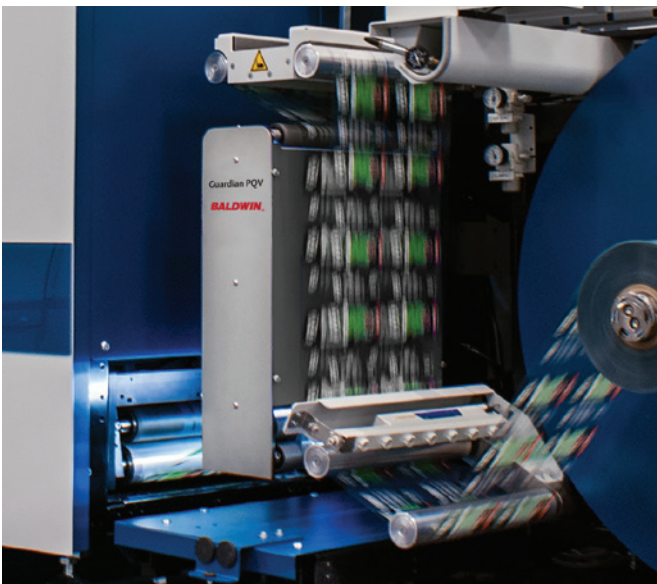
- Ispeziona il 100% della bobina o della larghezza del foglio il 100% delle volte.
- Sviluppato per l'ispezione di applicazioni di stampa complesse tra cui **carte valori, banconote, sicurezza e farmaceutica.**

- Progettato per essere flessibile, è possibile aggiungere funzionalità man mano che l'azienda cresce, fornendo un investimento a prova di futuro.
- L'esclusiva **Ispezione Basata sugli Oggetti** garantisce tolleranze più strette e meno falsi difetti durante l'intero processo di stampa. Le aree di interesse possono essere definite per livelli di ispezione avanzati o ridotti.
- I sistemi sono disponibili per applicazioni a banda larga e stretta su tutti i tipi di macchina da stampa e ribobinatrici, inclusi bidirezionali ad alta velocità, trasporto di fogli e altri tipi di macchine.
- Le opzioni di illuminazione a intensità variabile LED sono disponibili in molte lunghezze d'onda, comprese UV e IR. Guardian PQV può ispezionare tutti i tipi di materiali e substrati, applicazioni particolari come ologrammi, rivestimenti e vernici, adesivi, sigilli a freddo, serializzazione segreta, funzioni di sicurezza segrete e altro ancora.

Elimina ogni difetto con un flusso di lavoro di ispezione più efficiente, accurato e connesso ai dati

Funzionalità e vantaggi (continua)

- Il processo di **Mappatura Avanzata dei Difetti** consente agli operatori di individuare facilmente gli errori e apportare modifiche in tempo reale, nonché di tracciare e gestire i difetti durante l'intero processo. Le posizioni e le immagini dei difetti vengono registrate e sono accessibili da diversi processi di post-stampa.
- La **Configurazione Automatica dei Lavori** tramite PDF offre la possibilità di impostare i lavori di ispezione in remoto e automaticamente, utilizzando un file master PDF. Questa funzione elimina la necessità di impostare manualmente i lavori di ispezione—fornendo un ulteriore risparmio di tempo—pur mantenendo la facoltà di farlo se necessario.
- La funzione di **Cambio Automatico del Lavoro** consente di passare automaticamente da un lavoro di ispezione al successivo "al volo" senza l'intervento di un operatore e senza fermare la macchina da stampa. Questo è l'ideale per piccole tirature stampate in digitale dove sono richiesti cambi di lavoro rapidi e frequenti.

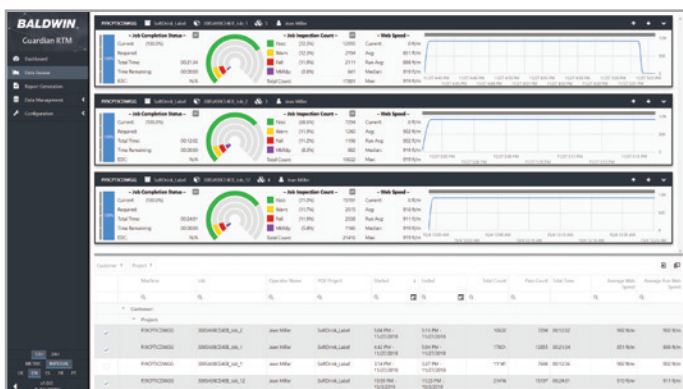


- La funzione **PDF Verification** offre la possibilità di importare il PDF dell'artwork approvato dal cliente e di confrontarlo con l'immagine Master prevista. Questo segnala all'operatore difetti come un contenuto mancante o in eccesso per garantire la coerenza tra l'artwork originale e l'immagine Master.
- I file di configurazione del lavoro—inclusa l'immagine Master verificata e tutte le impostazioni di sensibilità e i livelli di illuminazione dell'ispezione—vengono conservati e possono essere riutilizzati in qualsiasi momento in futuro. Ciò elimina la necessità di riconfigurare le impostazioni per i lavori ricorrenti.
- Grazie alla capacità di mappare e tracciare codici a barre o dati e difetti di codici leggibili dall'uomo, nonché errori nei dati variabili, questa piattaforma è una delle più flessibili e complete sul mercato.
- **Barcode Decoding** il software è in grado di riconoscere e decodificare Barcode lineari 1D e di tipo 2D per verificarne la leggibilità. La verifica della corrispondenza verifica automaticamente la presenza di codici mancanti o duplicati in una sequenza e i dati del codice variabile possono essere confermati in corrispondenza con un file esterno.
- **Barcode Grading** è il software in grado di eseguire la classificazione ANSI/ISO di codici lineari 1D e codici di tipo 2D rispetto ad una valutazione di qualità minima stabilita come lettera o punteggio.
- Lo strumento di **Riconoscimento ottico dei caratteri/Verifica ottica dei caratteri (OCR/OCV)** è per applicazioni che richiedono il riconoscimento o la verifica di numeri o caratteri leggibili dall'uomo. Questo strumento può leggere numeri e stringhe, verificare sequenze o essere configurato per abbinare altri strumenti come lo strumento del codice a barre, un altro strumento OCR / OCV o confermare i dati variabili su un file esterno.
- Il software per la **Misurazione del Colore Relativo** misura i valori L*a*b* dell'immagine Master. L'operatore può definire le aree dell'immagine da misurare e può impostare un ΔE minimo per rilevare le variazioni di colore.
- Il software di **Verifica Dimensionale** misura con precisione il materiale ispezionato, indicando dettagli tra cui la distanza tra le parti fustellate o tra i segni di stampa. Questa capacità va ben oltre l'ispezione ed il controllo di registro standard. I dati di misurazione possono essere esportati come file CSV.
- Il **Monitoraggio del Passo Stampa** è disponibile quando il sistema è adeguatamente equipaggiato, fornendo misurazioni precise del passo stampa e notifiche di una condizione di "allerta" o "errore".
- Il software di **Controllo delle Testine** per la stampa digitale a getto d'inchiostro rileva automaticamente se il test per la verifica delle testine è presente ed esegue un'ispezione per identificare le linee mancanti o spostate e la posizione del getto contaminato. Il software indica anche il colore che presenta il problema per facilitare la correzione da parte dell'operatore.
- Le funzioni di **Apprendimento dinamico consentono** l'accettazione in tempo reale delle differenze non critiche localizzate ovunque, senza ridurre la sensibilità dell'ispezione per l'intera area di ispezione.
- Il sistema controlla con precisione il posizionamento dei difetti su ribobinatrici ad alta velocità mono e bidirezionali e altre macchine e può essere unicamente impostato per ispezionare da una velocità di zero e questo permette di non interferire con lo start and stop della macchina.
- La funzione **21CFR Parte 11** fornisce report e documentazione per consentire agli stampatori di prodotti farmaceutici di conformarsi pienamente a questa normativa FDA. Il sistema soddisfa anche i requisiti dell'allegato 11 della normativa UE.
- **Secure Audit Trail** include rapporti dettagliati sugli errori, fornendo prove documentali delle attività del sistema e dei risultati delle ispezioni.
- I tre livelli di accesso sicuro al sistema con protezione tramite password—inclusi i livelli operatore, manager e amministratore—rendono il sistema completamente sicuro.
- Sono disponibili algoritmi speciali per verificare la presenza di difetti o imperfezioni in alcuni materiali non stampati.

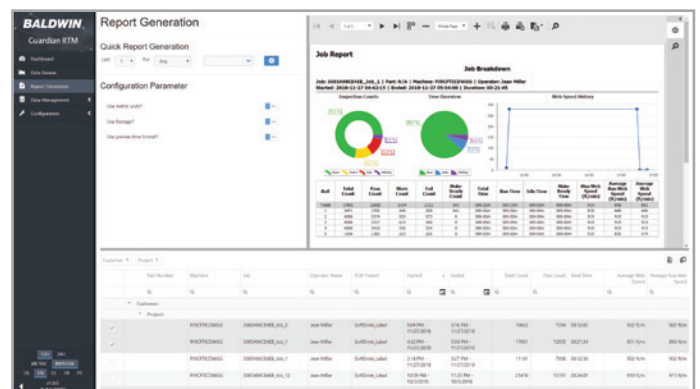
Monitoraggio in tempo reale

Con la tecnologia di connessione dati **Guardian RTM Real-Time Monitoring** opzionale, gli stampatori possono monitorare e confrontare molte metriche di produzione diverse. I responsabili di produzione possono monitorare le modifiche nel momento in cui si verificano e prendere decisioni consapevoli sulla qualità di stampa, la gestione dei difetti e persino le prestazioni da operatore a operatore.

Guardian RTM utilizza un server centrale per monitorare, raccogliere e visualizzare i dati di ispezione in tempo reale su un pannello di controllo semplice e ordinato. RTM può raccogliere simultaneamente dati per più macchine da stampa, lavori e persino su più stabilimenti. La combinazione di tecnologie unisce il modo in cui gestisci i tuoi processi, i tuoi clienti e persino il tuo personale. Hai il potere di identificare rapidamente eventuali problemi meccanici, inefficienze di processo o persino di personalizzare la formazione dell'operatore per eliminare i difetti.

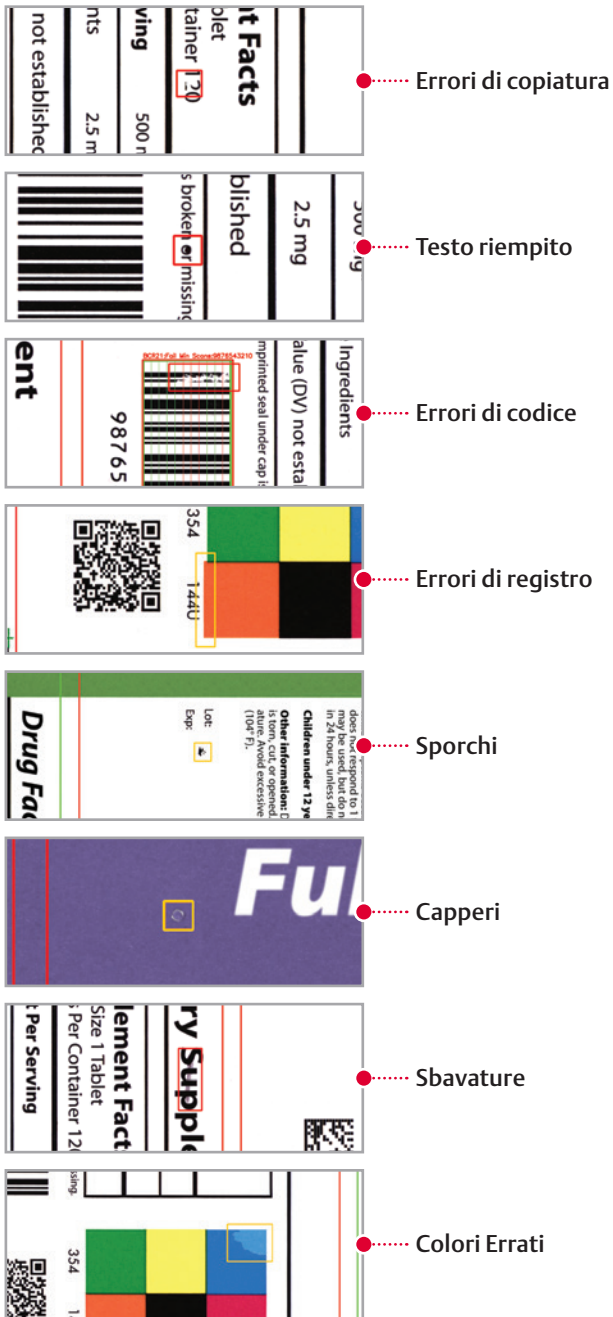


La schermata **Data Review** consente agli utenti di rivedere, confrontare e analizzare i lavori completati, utilizzando lo stesso formato familiare del pannello di controllo.



Crea rapidamente rapporti da tutti i sistemi PQV collegati con lo strumento di **Generazione dei Report**. Personalizza i report manualmente o utilizza la funzione Report Veloce. Esporta in diversi formati file come: PDF, XLS, XLXS, RTF, DOCX, MHT, HTML, Testo, CSV, Immagine.

Trova e rimuove rapidamente i difetti



Ispeziona tutti i tipi di materiali e substrati

Gli operatori possono individuare facilmente gli errori e apportare modifiche in tempo reale, nonché monitorare e gestire i difetti durante l'intero processo. Le posizioni e le immagini dei difetti vengono registrate e sono accessibili in diversi processi post-stampa.

Specifiche

Componenti

Computer industriale ad alte prestazioni, sistema operativo Windows a 64 bit, monitor touchscreen HD 1920x1080 LED da 23 pollici, telecamera a scansione lineare, rullo integrato per controllo della bobina, illuminazione LED raffreddata ad aria a intensità variabile, gruppo paraluce in alluminio, gruppo obiettivo fisso.

Opzioni videocamera

A colori o in scala di grigi, con risoluzioni fino a 16K ciascuna. Opzione videocamera compatta a basso profilo senza l'utilizzo di specchi.

Configurazioni di ispezione comuni

Singolo lato di stampa, Doppio lato superiore e inferiore in linea, doppio con un offset tra lato superiore e inferiore, illuminazione con lunghezze d'onda multiple in linea e altro ancora.

Materiali/Substrati

Carta, film, foil, olografica, trasparente su trasparente, semitrasparente, ondulato, flessibile, RFID e altro.

Controlli della macchina

Ingressi e uscite di sistema forniti per l'interfacciamento con apparecchiature esterne comprese macchine da stampa, ribobinatrici, tavoli per il trasporto fogli, sistemi di stampa e marcatura, unità di contrassegno e altre macchine o dispositivi.

Opzioni di illuminazione

LED allo stato solido con intensità variabile (bianco, UV, IR, altro) Opzioni di illuminazione per tutti i materiali e substrati e per applicazioni speciali tra cui ologrammi, rivestimenti e vernici, adesivi, sigillature a freddo, serializzazione nascosta, funzioni di sicurezza segrete e altro ancora.



Luce visibile



Luce IR
Inchiostro IR Assorbente



Luce UV
Inchiostro UV Fluorescente IR

Contatti

Email: visionsolutions@baldwintech.com

www.baldwinvisionsystems.com

Seguici

