

在人眼可見之前發現印刷缺陷和套准問題

全自動捲筒紙檢視系統允許直接，即時數位檢視移動的送紙，以最小的浪費，以最大的速度來提供無錯誤，高品質的包裝產品。

優越的圖像放大率和清晰度使人們能夠看到最細微的細節，並在缺陷成為代價高昂的問題之前發現它們。它的電動傳送杆和縮放觸摸軟體，使捲筒紙檢視系統能夠精確的包裝品質控制。它能夠輕鬆移動和放大到運轉中印刷機的特定區域，從而為操作員的檢查能力增加了靈活性和深度。全自動和無與倫比的圖像清晰度，它說明您提供無錯誤，更快地提供優質包裝產品。

該捲筒紙檢視系統適用於每一卷對卷的應用和任何包裝材料。它的高解析度數碼相機拍攝移動送紙的快照，向高解析度監視器提供即時、清晰的圖像。操作員可以快速、輕鬆地檢測印刷品質問題，如列印和模切套准、打孔、條紋、空洞、填充物、印版損壞等等。

高性能技術

正如所有寶德溫視覺系統的技術一樣，這一高速數位檢視系統是為了持久的精度性能和可靠的系統穩定性而設計的。

靈活性

可定制並創建滿足您需要的最佳解決方案，包括解析度級別和顯示器尺寸。可選軟體增加了諸如條碼驗證、圖像流、自動缺陷檢測和其他增強功能的功能。

提高生產力

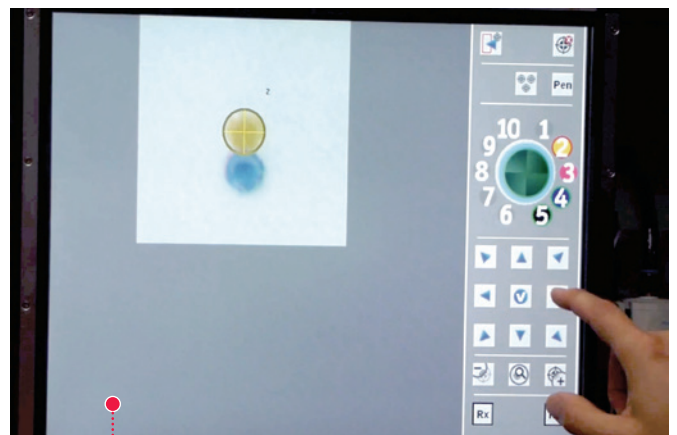
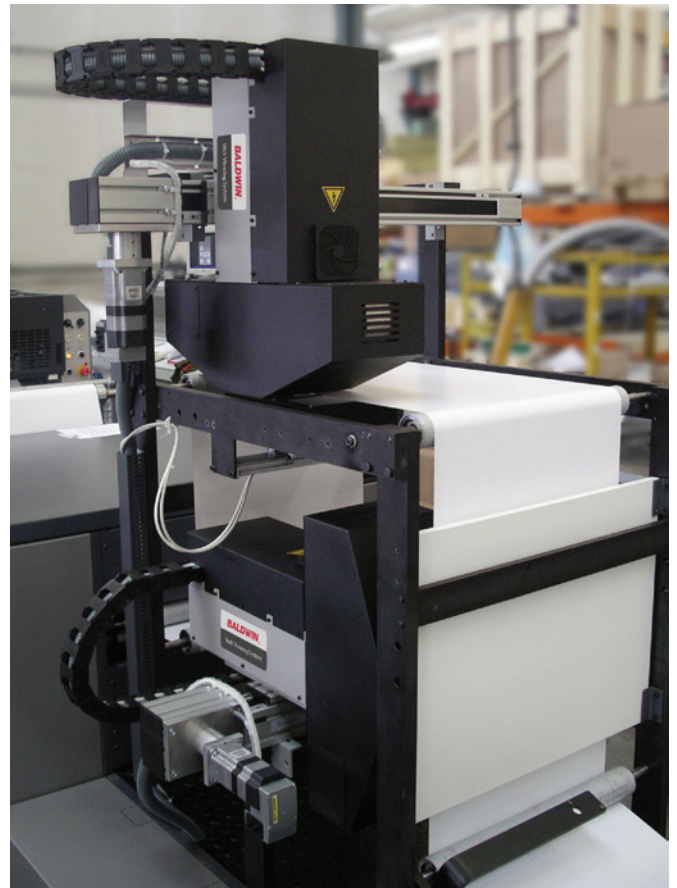
高解析度的捲筒紙檢視系統能實現匹配印刷機的全速運行。此外，增強的能力可以發現缺陷以及條碼檢查帶來提高印刷速度和更少的錯誤。

易用性

直觀的介面，預設置，觸控式螢幕，完整的印刷總結和其他用戶友好的功能，確保最小的學習時間和更快的工作設置。

集成性和適應性

作為一個獨立的系統或與寶德溫視覺系統檢查結合使用，以實現最佳的錯誤檢測。



觸摸套准控制 TouchRegister™

這一可選功能提供CI柔印機使它很容易迅速和準確地設置色彩套准。該系統每種顏色使用一個操作員可識別的微粒，不需要特殊的標記圖案。

系統功能和選項

	F120	F150	F230
手動控制	✓	✓	✓
垂直控制	✓	✓	✓
移動模式	*選項	✓	✓
自動模式	*選項	✓	✓
各別移動	選項	選項	選項
直接定位的預設	*選項	✓	✓
完整印刷總結	選項	選項	選項
6x zoom, 120x90mm 可檢範圍	✓	—	—
15x zoom, 150x112mm 可檢範圍	—	✓	—
**15x zoom, 230x173mm 可檢範圍	—	—	✓
觸摸控制縮放	選項	選項	選項
工作設定	選項	選項	選項
可變馬達速度	*選項	✓	✓
180 度影像	✓	✓	✓
圖像庫	✓	✓	✓
預設位置庫	*選項	✓	✓
圖像流	選項	選項	選項
100%圖像流	選項	選項	選項
條碼驗證	選項	選項	選項
上光和UV	—	選項	選項
觸摸套准控制 TouchRegister	—	選項	選項

可選: 專用冷封攝像頭

*可選, 配備電動移動杆

**可選3片式CCD, 增強RGB圖像品質

技術規格

性能

處理器 英特爾奔騰CPU
 作業系統 Microsoft® Windows®
 冷卻 PC和電源無風扇冷卻
 通信手段 千兆乙太網
 備份 通過PC硬體設備
 最大運行速度 1,000 米/分鐘 (3,280 ft/min)

系統要求

電壓 100V-240V +/-10% 650 VA, 帶保險絲的 10A
 頻率 50 或 60 Hz
 相位 單相

工藝技術

攝像機 1 或 3-CCD 數位區域掃描攝像機,
 1280 x 960 解析度
 照明 高性能頻閃閃光燈帶顏色校正
 機動化 施耐德ICLA智慧電機 RS 485 通信
 定位 施耐德側向引導和電動化

環境

溫度範圍 5° C - 50° C (41° F - 122° F)
 最大濕度 90% 無冷凝

介面

RGB邏輯控制板 光學分離Heidenhein/RS 422/485
 網路通信 千兆乙太網

使用者介面

類型 TFT觸控式螢幕
 位置 面板安裝或懸掛在可伸縮臂上
 作業系統 Microsoft® Windows®

認證

符合CE標準

Intel® 和 Pentium® 是 Intel Corporation 的註冊商標。

Microsoft® 和 Windows® 是 Microsoft Corporation 的註冊商標。

聯繫方式

辦公室電話 +852-2811-2987
 辦公室傳真 +852-2811-0641

www.baldwinvisionsystems.com

請關注

