

**Baldwin Germany GmbH**

Joseph-Baur-Straße 2 Tel: +49 (0)821-7942-0
D-86316 Friedberg/Bayern Fax: +49 (0)821-7942-222
www.baldwintech.com

PRESSEMITTEILUNG

Baldwin präsentiert auf der IFRA Expo 2008 das bislang umfangreichste Produktprogramm für den Zeitungs- und Semi-Commercial-Druck

Stand 8430

IFRA Expo 2008, 27.–30. Oktober, Amsterdam – Die Baldwin Technology Company feiert 2008 ihr 90-jähriges Bestehen, was das Unternehmen auch anlässlich der IFRA Expo zum Ausdruck bringt. Die Besucher des Baldwin-Messestandes können sich über eines der umfangreichsten Angebote an Peripheriesystemen und Prozess-Automatisierungslösungen für Druckmaschinen im Marktsegment Newspaper & Semi-Commercial informieren. Baldwin hat alle diese Lösungen darauf ausgelegt, die Druckqualität zu verbessern, die Produktivität der Druckmaschinen zu steigern, die Makulatur zu senken und den Druckereien eine umweltfreundlichere Produktion zu ermöglichen.

Auf der IFRA Expo 2008 wird Baldwin eine erweiterte Palette von Produkten, Systemen und Press Consumables (Verbrauchsmaterialien) für den Zeitungs- und Semi-Commercial-Sektor präsentieren. Dazu zählen Sprühfeuchtsysteme, Gummituch- und Papierbahn-Reinigungsanlagen, Farbwalzen-Reinigungssysteme, Bahnfangvorrichtungen, Leitwalzen-Reinigungssysteme, Systeme für die Längsleimung und das Auftragen von Falzhilfemflüssigkeit, Feuchtmittel-Filtrationssysteme sowie PREPAC-Reinigungstuchprodukte der neuesten Generation.

Automatische Gummituchreinigung: neue Tuch- und Bürsten-Systeme

Baldwin hat verschiedene automatische Gummituch-Reinigungstechnologien für den Einsatz im Hochleistungs-Zeitungsdruck und bei Semi-Commercial-Anwendungen mit Heatset-Trocknung entwickelt. Bei dem Tuch-Reinigungssystem ImpactFusion-F NP lässt Baldwin dem Drucker die freie Wahl, entweder die Baldwin PREPACs oder DryPacs zu

verwenden. In Bezug auf Reinigungseffizienz, Bedienungsfreundlichkeit, Tuchwechsel und Wartung bietet dieses System die typischen Vorteile der im Akzidenzdruckmarkt bereits etablierten ImpactFusion-F-Technologie. Gleichzeitig ist eine effiziente Reinigung bei geringstmöglichem Makulaturanfall gewährleistet. Neben kompakten Einzel-Reinigungseinheiten gibt es für das ImpactFusion-F NP-System auch Dual- und Mehrfach-Einheiten, die gleichzeitig mehrere Zylinder reinigen können.

Baldwin ProTech2 NP ist ein neues Bürsten-Reinigungssystem für den Zeitungs- und Semi-Commercial-Druck. Die Funktions- und Leistungseigenschaften von ProTech2 NP wurden auf die Anforderungen dieses Marktsegments abgestimmt. In den Reinigungseinheiten sorgt eine schwenkbare Rakel, welche die Bürstenwalze reinigt, für eine deutliche Reduzierung der Waschzeiten und des Verbrauchs von Reinigungsmittel. Außerdem verlängert diese integrierte Selbstreinigung die Wartungsintervalle beträchtlich.

TowerClean

TowerClean ist ein kostengünstiges automatisches Gummituch-Reinigungssystem für einfachbreite Druckmaschinen, das die Produktivität und die Druckqualität gleichermaßen steigert. TowerClean reinigt die Gummitücher über die laufende Papierbahn, nachdem eine kompakte Auftragseinheit ein VOC-armes Reinigungsmittel auf das Papier aufgetragen hat. Wenn die mit Reinigungsmittel befeuchtete Papierbahn das erste Gummituch erreicht, wird eine Bürsteneinheit aktiviert, die in vielen Fällen nur am ersten Gummituchzylinder eines Druckturms installiert ist. So werden aufgebauter Papierstaub und Druckfarbe entfernt. Außerdem hat der TowerClean-Prozess einen positiven Reinigungseffekt auf die Leitwalzen.

TowerClean lässt sich in bestehenden Rotationen einfach nachrüsten und ist eine interessante Alternative für Zeitungshäuser, die das manuelle Reinigen der Gummitücher überflüssig machen möchten. Je nach Druckgeschwindigkeit und Ausmaß des Aufbaus auf den Gummitüchern liegt die Reinigungsmakulatur normalerweise zwischen 80 und 250 Exemplaren.

Jetstream

Im Zeitungs- und Semi-Commercial-Druck werden vermehrt Systeme eingesetzt, die Staub und Fasern von der Papierbahn entfernen, bevor diese in das erste Druckwerk einläuft. Dafür wurde das revolutionäre Baldwin Jetstream-System entwickelt, das zur Steigerung der Druckqualität, Produktivität und Rentabilität beiträgt. Zeitungsdruckereien,

die Jetstream in ihren Rotationen einsetzen, berichten, dass sie Millionen von Zylinderumdrehungen drucken können, bevor die Gummitücher gereinigt werden müssen. Im Übrigen verringert der Einsatz von Jetstream die Staubbelastung der Luft im Rotationsumfeld, wodurch sich für das Maschinenpersonal die Arbeitsbedingungen deutlich verbessern.

Die Kombination von Jetstream mit einem der Gummituch-Reinigungssysteme von Baldwin ermöglicht Druckereien, große Auflagen in konstant hoher Qualität zu drucken. Baldwin bietet für alle seine Reinigungssysteme, die in neuen Druckmaschinen installiert oder in bestehenden nachgerüstet werden, eine vollständige oder teilweise Integration der Steuerung in den Druckmaschinen-Leitstand bzw. alternativ eigenständige Steuerungslösungen. So ist in jedem Fall ein einfacher Betrieb sichergestellt.

Press Consumables

Ganz auf der Linie seiner Systemanbieterstrategie bietet Baldwin für seine Tuch-Reinigungssysteme unterschiedliche Reinigungstücher an, die sich durch hohe Aufnahmefähigkeit und Haltbarkeit auszeichnen. Baldwin liefert seine Trockentuch-Produkte entweder als gebrauchsfertig vorkonfektionierte DryPac-Rollen oder – für Anwender, die ihre Reinigungstuchrollen selbst wickeln möchten – als große JumboDry-Rollen. Die kostengünstige Qualität DryPacE/JumboDryE ist für normale Reinigungsanforderungen ausgelegt, während DryPacPlus/JumboDryPlus erhöhten Anforderungen gerecht werden. Außerdem ist eine Tuchversion mit besonders hoher Abriebresistenz verfügbar.

Die speziellen PREPACs sind vorkonfektionierte Reinigungstücher, die vakuumverpackt geliefert werden und bereits eine genau definierte Menge an VOC-armem Reinigungsmittel enthalten. Baldwin hat drei PREPAC-Versionen im Programm, die unterschiedlichen Leistungsanforderungen und Budgets gerecht werden. Das Angebot reicht vom kostengünstigen PREPAC E für moderate Anforderungen über PREPAC Plus mit hoher Reinigungsleistung bis zur Spitzenqualität PREPAC X-treme, die höchsten Leistungsanforderungen gerecht wird. Alle PREPAC-Versionen sind von der Fogra freigegeben.

LithoSpray Maxima- und LithoSpray World-Sprühfeuchtsysteme

Baldwin LithoSpray Maxima ist das erste Sprühfeuchtsystem, das sowohl für den Akzidenz-Rollenoffsetdruck mit Heatset-Trocknung als auch für den Hochleistungs-

Zeitungsdruck entwickelt wurde. LithoSpray Maxima ist standardmäßig mit Baldwin's wartungsfreundlicher Constant C-Technologie ausgestattet und bietet hinsichtlich Steuerung sowie Ventil-Schaltfrequenzen verschiedene Optionen.

LithoSpray Maxima und LithoSpray World bedienen sich spezieller Steueralgorithmen, wodurch diese Systeme zu einer idealen Partnertechnologie für die schnellere Voreinstellung der Farb- und Feuchtmittelführung werden. Damit leisten diese Systeme einen Beitrag zu einem schnelleren Druckmaschinenanlauf und zur Verringerung der Anlaufmakulatur. Die Ventile und Düsen eines Sprühfeuchtsystems müssen jederzeit für eine konstante Feuchtung sorgen, was LithoSpray Maxima und LithoSpray World durch hohe Sprühfrequenzen und die Abgabe präziser Feuchtmittelmengen erreichen.

Constant C

Baldwin's einzigartige Constant C-Technologie räumt bei Sprühfeuchtsystemen das Problem verstopfter oder blockierter Düsen aus. Constant C umhüllt die Spitzen der Sprühdüsen mit einem Luftvorhang, der Farbnebel und Staub fern hält. Dank dieser Einrichtung arbeiten die Düsen stets auf dem gleich hohen Qualitäts- und Leistungsniveau. Die Constant C-Technologie ist auch für LithoSpray World- und schon länger in Betrieb befindliche LithoSpray Optima-Sprühbalken verfügbar bzw. kann entsprechend nachgerüstet werden.

U-59-Dichtmaterial

Bei den Ventilen und Düsen der Baldwin-Sprühfeuchtsysteme kommt das stabile U-59-Dichtmaterial zum Einsatz, das gegen Druckfarben und Gummituchreinigungsmittel beständig ist. Damit ist eine Voraussetzung gegeben, um die Sprühfeuchtsysteme im geschlossenen Kreislauf mit rückgeführtem Feuchtmittel zu betreiben. Die Verwendung des U-59-Dichtmaterials trägt zur hohen Präzision der Baldwin-Sprühfeuchtsysteme sowie zu einer besonders effektiven und umweltfreundlichen Feuchtung bei.

Filtrationslösungen

Mit wachsenden Anforderungen zur Verlängerung der Feuchtmittelstandzeit gewinnen effiziente Filtrationslösungen an Bedeutung. Eine langfristige Nutzung des Feuchtmittels ist nur möglich, wenn es von eingetragenen Papierfasern, Strichbestandteilen, Farbpartikeln und sonstigen Verunreinigungen befreit wird. Eine wirksame Filtration stabilisiert den Prozessparameter Feuchtmittel, verlängert dessen Standzeit und senkt gleichzeitig Kosten. Baldwin bietet Lösungen zur Langzeiterhaltung, Reinigung und

Entsorgung des Feuchtmittels an, die den Anforderungen unterschiedlichster Druckmaschinen und Investitionsbudgets gerecht werden. Alle Baldwin-Filtrationssysteme arbeiten im Nebenstrom. Sie bedienen sich aus dem Tank des Feuchtwassersystems, reinigen das Feuchtmittel und leiten es wieder in den Tank zurück. Sofern bei den Baldwin-Systemen in bestimmten Zyklen ein Filterwechsel nötig ist, kann das Maschinenpersonal diesen jederzeit bei laufender Druckproduktion ausführen.

Das Baldwin LongLife-C-System beruht auf einer strategischen Partnerschaft mit der FALK GmbH. LongLife-C arbeitet mit Querstromfiltration durch spezielle wartungsarme Keramikfilter und ermöglicht eine maximale Verlängerung der Feuchtmittelstandzeit im Zeitungs- und Semi-Commercial-Druck. Neben optimal gereinigtem Feuchtmittel entsteht ein Schmutzwasserkonzentrat, das in einem Tank gesammelt wird. Aufgrund der geringen Restmengen ergibt sich ein geringer Arbeits- und Kostenaufwand für die Entsorgung. LongLife-D ist ein ergänzendes System zur Reinigung des anfallenden Schmutzwasserkonzentrats von einem oder mehreren LongLife-C-Systemen (oder von Querstromfiltrationssystemen anderer Hersteller). LongLife-D wendet einen physikalisch-chemischen Spaltprozess an, sodass die Verunreinigungen schließlich als geringe Menge eines leicht und kostengünstig zu entsorgenden Feststoffs übrig bleiben.

Die Filtrationssysteme von Baldwin lassen sich leicht an bestehenden Rotationslinien nachrüsten. Diese Systeme bieten in Kombination mit Sprühfeuchtsystemen immense Vorteile, da das zurückfließende Feuchtmittel gereinigt und wiederverwendet werden kann. Eine britische Zeitungsdruckerei, die das LongLife-C-System an einer Goss Colorliner-Rotation mit 12 Drucktürmen installierte, konnte vom Sprühfeuchtsystem der Drucklinie verursachte Abwasser von monatlich rund 16.500 Litern auf nur 100 Liter reduzieren. Außerdem erwartet das Unternehmen, durch den Einsatz des Filtrationssystems jährlich rund 4.000 Liter Feuchtmittelzusatz einzusparen.

ReversOsmose

Die Eigenschaften des Offsetfeuchtmittels hängen maßgeblich von der Komponente Wasser ab, die je nach Rezeptur mit einem Anteil von deutlich über 90 % dominiert. Aufgrund zahlreicher Variablen kann das Leitungswasser starken qualitativen Schwankungen unterliegen. Baldwin bietet kompakte ReversOsmose-Anlagen an, die das Wasser vorfiltrern, entsalzen (demineralisieren), weitgehend entkeimen und es so zu einer konstanten Eingangsgröße machen. Für umfangreichere Anforderungen hinsichtlich

Wasseraufbereitung und Filtration kann Baldwin in der Partnerschaft mit der FALK GmbH, Westerburg (Deutschland), Komplettlösungen liefern, die auf der Querstromfiltration beruhen. Nach der Entsalzung wird das Wasser auf einen für den Offsetdruck optimalen mittleren Härtebereich eingestellt.

DailyLiner

Unter dem Namen DailyLiner hat Baldwin eine Reihe besonders effizienter Feuchtmittel-Aufbereitungs-, Umwälz- und Kühlgeräte im Programm, die speziell für die Versorgung der Sprühfeuchtsysteme von Zeitungs- und Semi-Commercial-Druckmaschinen entwickelt wurden. Die Systeme verfügen über hochpräzise Edelstahl-Kolbendosierpumpen, die Feuchtmittelzusätze über größere Entfernungen (bis 15 m) ansaugen und bis in eine Höhe von 6 m fördern können (Bei Bedarf lässt sich der Zusatz sogar aus bis zu 80 m Entfernung heranführen). Bei der automatischen Feuchtmittelaufbereitung stellt ein präzises digitales Messsystem den genauen prozentualen Zusatzanteil sicher.

Die DailyLiner-Geräte sind in luft- oder wassergekühlter Ausführung lieferbar und können bei Umgebungstemperaturen bis maximal 42 °C betrieben werden. Wird bei Sprühfeuchtsystemen mit Feuchtmittel-Rückführung gearbeitet, sorgt die DailyLiner-Filtrationseinheit für verlängerte Produktionsintervalle, bevor die Filter ausgetauscht werden müssen. Das DailyLiner-System lässt sich sehr einfach bedienen und warten.

Neuer WebCatcher S14

Im Zeitungs- und Semi-Commercial-Markt gewinnen Lösungen an Bedeutung, die Druckmaschinenschäden infolge von Papierbahnrisen verhindern. Entsprechende Schutzsysteme von Baldwin wurden bereits bei zahlreichen Kunden installiert – viele davon in Produktionsumgebungen mit hohen Leistungsanforderungen. Im Bereich der Web Security Systems liefert Baldwin unter dem Produktnamen ProTect zuverlässige Bahntrenn- und -klemmvorrichtungen. Dazu kommen die reaktionsschnellen Bahnfangvorrichtungen WebCatcher S14 und S18 für den Einsatz in den Segmenten Commercial-Web und Newspaper & Semi-Commercial. Während der neue WebCatcher S14 nach einem Papierbahnrisse bei Geschwindigkeiten bis 13 m/s die Bahn erfasst und Beschädigungen der Druckmaschinen weitestgehend verhindert, eignet sich der WebCatcher S18 für Bahngeschwindigkeiten bis zu 18 m/s. Als Optionen für die WebCatcher sind die Streifenwickler-Erkennung DSWP und das automatisch verstellbare Airknife A³ erhältlich.

WebSiliconer

Im Bereich Inline Finishing Systems für Semi-Commercial-Anwendungen informiert Baldwin über den neu entwickelten WebSiliconer, der eine branchenführende Silikon-Auftragstechnologie für Rollenoffsetmaschinen repräsentiert. Der Baldwin WebSiliconer trägt die Silikon-Emulsion gleichmäßig auf beide Seiten der Papierbahn auf. Der WebSiliconer ist für Papierbahnbreiten bis zu 2.860 mm lieferbar; die maximale Bahngeschwindigkeit beträgt 18 m/s. Das Mischungsverhältnis der Silikon-Emulsion lässt sich in 0,5-%-Schritten sehr präzise einstellen. Pneumatikzylinder stellen die Auftragswalzen zur Papierbahn an und ab und ein Abweiser verhindert bei abgestellten Walzen einen unbeabsichtigten Kontakt zur Bahn. Die Einheit arbeitet überaus effizient und stellt einen minimalen Silikonverbrauch sicher. Der WebSiliconer bietet eine hervorragende Zugänglichkeit und erfordert wenig Wartungsaufwand.

WebTack

Das Baldwin WebTack-System ist eine Entwicklung des schweizerischen Klebetechnik-Spezialisten Robatech AG für das Auftragen von Dispersionsleim oder Falzhilfemulsion (Softmittel) auf die Papierbahn. Die WebTack-Anlagen, die Baldwin weltweit exklusiv in der Druckindustrie vertreibt, tragen die Flüssigmedien mittels spezieller Hartmetalldüsen im Kontakt mit der Papierbahn auf. Die Auftragsköpfe sitzen entweder einzeln oder paarweise auf Traversen. Vordefinierte sowie individuell programmier- und speicherbare Leimmuster tragen ebenso zum schnellen, Makulatur senkenden Einrichten der Anlage bei wie die Möglichkeit, die Auftragsköpfe sowohl horizontal (seitlich) als auch vertikal (zur Bahn hin) motorisch fernzuvorstellen. Diese Einstellungen können dank entsprechender Anbindung entweder am Leitstand der Druckmaschine oder am Touchscreen der WebTack-Zentrale vorgenommen werden.

Neben dem Einsatz in der Zeitungsproduktion lässt sich WebTack auch für unterschiedlichste Semi-Commercial-Anwendungen verwenden, beispielsweise für Supplements mit Magazincharakter, Sonderveröffentlichungen und -werbeformen, Zeitungsbeilagen sowie weitere Produkte, die üblicherweise drahtgeheftet werden. Das System lässt sich schnell einrichten, stellt geringe Wartungsanforderungen, ist im Betrieb überaus effizient und erzeugt randscharfe Leimspuren mit sauberen Leerstellen. Eine umweltfreundliche Versorgung des Systems mit Leim ist direkt aus großen Bag-in-Box-Containern möglich, wodurch auch insgesamt ein geringer Leimverbrauch erzielt wird.

Kurzprofil Baldwin

Baldwin ist ein führender, internationaler Hersteller von Druckmaschinen-Peripheriesystemen und Verbrauchsmaterialien für den Sheetfed-, Commercial-Web- sowie Zeitungs- & Semi-Commercial-Druck. Baldwin liefert kundenspezifische, integrierte Lösungen für Bogen- und Rollen-Offsetdruckmaschinen. Das Produktportfolio von Baldwin bietet u. a. automatische Gummituch-, Druckzylinder- und Leitwalzen-Waschanlagen, Bahnreinigungsanlagen, Aufbereitungs-, Umwälz- und Kühlgeräte für das Offsetfeuchtmittel, Farbwerk-Temperier- und Reinigungssysteme, Trocknungsaggregate, Bahnfangvorrichtungen, Papierbahn-Trennvorrichtungen sowie Falzklebeanlagen und Silikonwerke.

Baldwin-Produkte eignen sich für die Installation in neuen oder bestehenden Bogen- und Rollen-Offsetdruckmaschinen. Der Hauptsitz von Baldwin befindet sich in Shelton, Connecticut, USA. Die Baldwin Technology Company verfügt über ein weltumspannendes Netz von Verkaufs- und Servicebüros und vertreibt ihre Produkte über diese Niederlassungen sowie ein Netz von Erstausrüstern und Händlern und beliefert auch Endkunden direkt. Baldwin wurde 1918 gegründet. Seit 1987 ist die Baldwin Technology Company, Inc. an der amerikanischen Börse notiert (ASE: BLD).

Weitere Informationen über Baldwin sind abrufbar über www.Baldwintech.com

Ansprechpartner bei der Baldwin Germany GmbH:

Siegfried Bradl

Marketingleiter

Joseph-Baur-Straße 2

D-86316 Friedberg/Bayern

Tel.: 0821-7942-360

E-Mail: bradl@Baldwin.de

Herausgegeben im Auftrag der

Baldwin Germany GmbH von:

PR KOM

Im Wiesengrund 7

D-72622 Nürtingen

Tel. +49 70 22/5 10 09

E-Mail: rec@pr-kom.com