



PureFiltration Industrie

Optimale Filtrationsleistung für alle Arten von Prozessflüssigkeiten

Baldwins PureFiltration sorgt für konstant hohe Filtrationsqualität und Durchfluss. Durch sein energieeffizientes Konzept und auf ein Minimum reduzierten Prozessflüssigkeitsverlust lassen sich bei verringerter Umweltbelastung Kosten einsparen.

Baldwins neues PureFiltration Konzept erfüllt die hohen Qualitäts- und Umweltauforderungen an alle möglichen Prozessflüssigkeiten. Wo immer eine konstant hohe Filtrationsqualität und Energieeffizienz in Kombination mit zunehmenden umweltrelevanten Aspekten gefordert sind, ist Baldwins PureFiltration die perfekte Lösung.

Egal für welchen Prozess Sie saubere Prozessflüssigkeit benötigen - unsere PureFiltration Ultrafiltration erhält stets optimale Bedingungen aufrecht für Ihren Produktionsprozess mit Kühlmitteln (Wasser, Öl, synthetische Lösungen), Prozessbädern, sowie bei der Oberflächenbearbeitung in der

metallverarbeitenden Industrie, Automotive, Druck, Glasbearbeitung, in Werkzeugmaschinen sowie in Medizintechnik und Elektronik-Industrie.

Ganz gleich, wie komplex Ihre Anforderungen auch sind - von kleinen, halbautomatischen Filtrationsanlagen für eine Maschine bis hin zu einer vollautomatischen Filtrationsanlage für mehrere Maschinen - wir erarbeiten mit Ihnen zusammen die passende Filtrations-Technik.

Sprechen Sie uns einfach an!

Geschlossener und sauberer Arbeitsraum

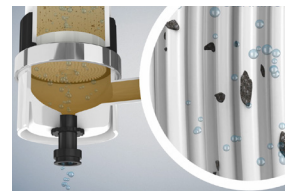


Einfache Bedienung

Benutzerfreundliche HMI Schnittstelle mit integriertem Touch Screen.

Selbstreinigende Filter

Keine Filterhilfsmittel erforderlich – Kosteneinsparung und minimale Umweltbelastung.



Eigenschaften

- Geeignete Lösung für Ultra-Filtrationsanwendungen
- Kompaktes und geschlossenes Design – geringerer Platzbedarf
- Hochwertige, langlebige und chemisch resistente Filterelemente
- Benutzerfreundliche Siemens HMI-Schnittstelle mit Touch Screen;
- Kontinuierliche Kontrolle der Prozessparameter
- Vollautomatische Filtrations- und Selbstreinigungs-Zyklen
- Automatischer Filtrationszyklus je nach Verschmutzungsgrad

Vorteile

- Konstant hohe Filtrationsqualität - konstant saubere Prozessflüssigkeit
- Kein Produktionsausfall aufgrund Verschmutzung
- Keine Produktionsunterbrechung zur Filter-Reinigung
- Höhere Produktionsgeschwindigkeit - mehr Output
- Längere Standzeit von Prozessflüssigkeiten, Werkzeugen, Prozessbädern etc.
- Keine Verbrauchsstoffe und Chemie - niedrige Unterhaltskosten
- Geringe Wartungskosten
- Minimiertes Entsorgungsvolumen
- Energieeffizientes Maschinenkonzept
- Weniger Ausschuss, Nacharbeit oder Teilereinigung

Baldwin immer zu Ihren Diensten

Baldwin verfügt über zahlreiche hochqualifizierte Servicetechniker, die Ihre Anlagen über Jahre hinaus unterstützen und immer in unmittelbarer Nähe sind. Sie können sich auf Baldwins Servicekompetenz verlassen, wenn es darum geht, die Lebensdauer Ihrer Anlagen bei außergewöhnlicher Leistung zu maximieren.

Kontaktdaten

Email: fts@baldwintech.com

Für regionale Ansprechpartner besuchen Sie bitte www.baldwintech.com

Follow

