

通过整体工艺控制彻底改变非接触式纺织品的精密加工

TexCoat G4 可实现持续的高质量精密加工工艺，不排放任何化学废物可最大限度地减少水和能源消耗。

TexCoat G4 采用 Precision Application Technology (PAT)，这是一种非接触式纺织品精密加工系统，即使在厚织物上也能实现高喷涂强度和深度浸渍。

增强的工艺和产品质量

确定精确数量的所需化学助剂始终一致且均匀地喷涂在纺织品的表面， 仅在需要的地方喷涂 - 纺织物的单面或双面均可。由于仅使用了必要量的化学助剂，与传统的精密加工方法相比，湿吸收水平降低了高达 50%，从而减少了 50% 的水消耗和 50% 的干燥能耗。低湿吸收率加上单面喷涂应用，可以消除整个工艺步骤，例如

贴合织物和装饰用纺织品的加工。使用非接触式精密喷涂技术，您不必担心湿加湿加工应用中的化学助剂稀释或任何助剂的污染。此外，纺织物加工转换期间的停机时间为零。

可持续性带来盈利

在纺织物或化学助剂转换中，化学助剂 100% 被回收，不排放任何废液。结合减少能源、水和化学物质消耗，TexCoat G4 确保了可持续和具有经济效益的纺织物品精密加工工艺。

使用 TexCoat G4 的优点

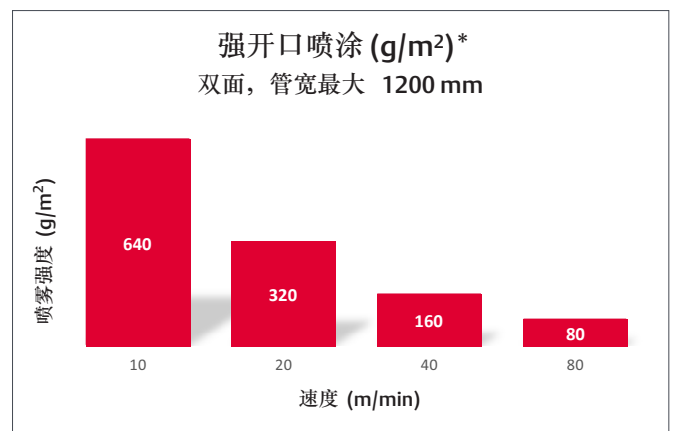
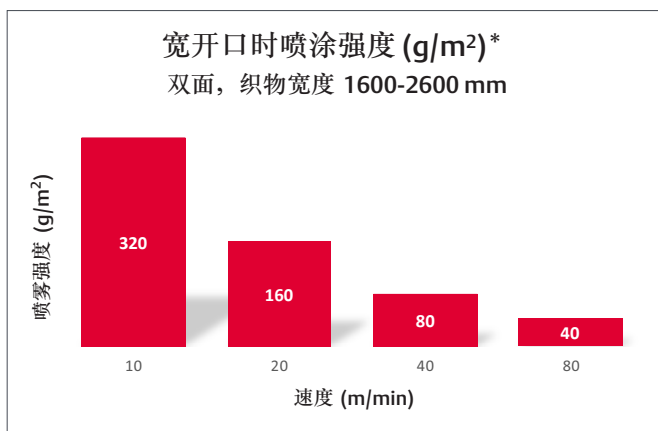
- 非接触式喷涂应用
- 在织物转换时不排放任何化学废液
- 织物颜色不会带来化学污染，在颜色转换时无需停机，不排放任何废液
- 自动化清洁程序，易于维护
- 单面或双面喷涂应用
- 湿碰加湿应用中无化学助剂的稀释
- 后整理转换轻松快速
- 通过实时系统监控实现全工艺控制和可视性
- 可持续性带来盈利

自动清洗可延长正常运行时间

TexCoat G4 的作业清洗自动化大大延长了生产正常运行时间，同时缩短了维修和维护时间。该系统具有循环内清洗功能，可以放心地使用防水剂和其他基于聚合物的化学物质。

全工艺控制 - 工业 4.0

为了确保全工艺控制，由于系统的配方管理具有自动化学助剂和覆盖率选择，因此可以快速轻松地进行工作转换。通过对系统进行实时监控，该系统对精密加工工艺提供前所未有的追踪和控制。生产报告包可提供对系统正常运行时间的监控、每班次的性能以及每个作业的化学物质使用情况。Active Care Alert 包可提供先进的系统诊断、阀体导轨循环情况的追踪和通知以及深度清洁间隔时间等。您将可以完全掌控织物精加工工艺。



* 织物的精确覆盖率取决于织物的特性。
用于喷涂的配方化学物质，最大粘度为 8mPa·s。

宝德温 - 随时为您提供服务

宝德温 拥有大量技术精湛的服务工程师，随时为您的安装提供支持。

您可以信赖 宝德温 服务专业知识，可最大限度地延长设备的使用寿命，同时获得出色的结果

联系方式

电子邮件: quote.china@baldwintech.com

有关区域联系方式, 请访问: baldwintech.com

关注

