



Système industriel PureFiltration

Conçu pour optimiser les performances de filtration de toutes les applications utilisant un fluide de procédé

Le système PureFiltration de Baldwin garantit une filtration continuellement de haute qualité et à haut débit. Grâce à sa conception à haute efficacité énergétique avec une réduction des pertes de fluide de procédé, il permet de réduire les coûts et de limiter l'impact environnemental.

Afin de répondre aux exigences de la plupart des fluides de procédé en termes de qualité et d'environnement, Baldwin a développé un système PureFiltration de toute dernière génération pour vous aider à atteindre vos objectifs. Pour toutes les applications nécessitant une filtration de haute qualité, une efficacité énergétique et un fonctionnement respectueux de l'environnement, le système PureFiltration de Baldwin est la solution par excellence.

Si vos procédés nécessitent d'utiliser des fluides purs, notre système d'ultrafiltration PureFiltration vous permet de conserver les réfrigérants (à eau, huile ou mélanges synthétiques), les bains de procédé et les

traitements de surface de vos procédés de production en excellent état, qu'il s'agisse d'applications de métallurgie, d'automobile, d'impression, de verrerie, d'usinage, de médical ou d'électronique.

Quelle que soit la complexité de vos exigences, que vous ayez besoin d'un équipement compact de filtration semi-automatique pour une machine ou d'un appareil de filtration entièrement automatique pour plusieurs machines, nous vous aiderons à choisir la technique de filtration la mieux adaptée à votre application. N'hésitez pas à nous contacter !

Espace de travail propre
et compact



Utilisation facile

IHM intuitive avec écran
tactile intégré

Filtres autonettoyants

Aucun consommable pour
filtres nécessaire : moins de
déchets, plus d'économies et
un impact environnemental
réduit.

Caractéristiques

- Une solution adaptée aux applications d'ultrafiltration
- Design compact et peu encombrant, pour un espace de travail réduit
- Éléments filtrants haute qualité et longue durée, résistants aux produits chimiques
- IHM Siemens intuitive avec écran tactile, pour une surveillance totale et un contrôle complet des paramètres du procédé
- Filtration entièrement automatique et cycles d'autonettoyage
- Cycle de filtration automatique en fonction de la charge de contamination
- Solution modulaire et extensible
- Facile à installer et configurer
- Sécurité des données de procédé externes

Avantages

- Filtration de haute qualité en continu pour un fluide de procédé toujours propre
- Aucun risque d'interruption de la production en cas de contamination
- Aucun risque d'interruption de la production due au nettoyage des filtres
- Cadences de production accélérées pour une production accrue
- Meilleure durée de vie des réfrigérants, des outils d'usage, des bains de procédé, etc.
- Aucun consommable ou produit chimique à utiliser, pour un moindre coût du cycle de vie
- Faibles coûts de maintenance
- Moins de déchets à éliminer
- Conception à haute efficacité énergétique
- Moins de déchets, de retouches et de pièces à utiliser lors du procédé de lavage
- Retour sur investissement avantageux

Baldwin à votre service

Nous comptons chez Baldwin de nombreux techniciens hautement qualifiés et formés pour vous offrir une assistance technique rapide, efficace et toujours disponible pour l'ensemble des vos installations.

Faites pleinement confiance à l'expertise du service d'assistance technique Baldwin, et prolongez la durée de vie de vos équipements avec des résultats tout simplement exceptionnels.

Nous contacter

E-mail : fts@baldwintech.com

Pour nous contacter dans votre région, visitez le site baldwintech.com

Réseaux sociaux

