

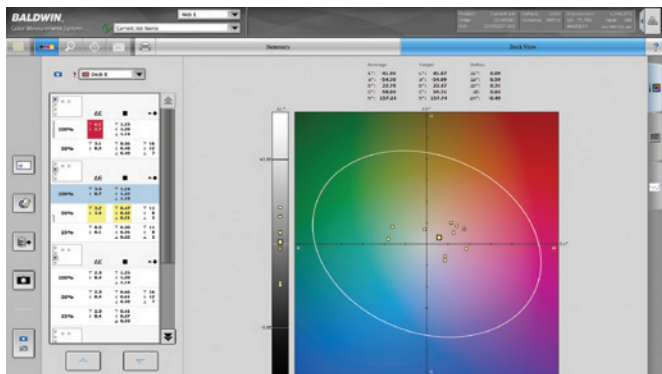


实现绝对的色彩一致性，印刷机之间，每个印张之间，每个印厂之间均保持一致

使用DeltaCam进行色彩检测，可在胶片、纸张或纸板上提供便宜、准确的联线光谱测量，减少浪费，确保所有印刷产品符合客户的颜色规格。

宝德温视觉系统DeltaCam的色彩检测能够使先进的联线光谱测量负担得起。对应于其他在线系统的一半成本，您可以在各种各样的材料上进行精确、自动化的L*a*b*测量。

减少时间和浪费，同时自信地保持整个辊筒的色彩不变，而无需等待交换辊筒时用手持分光光度计来测量。CI柔印机、联线柔印机和凹版印刷机的操作员可以在产品不达标范围前发现问题，快速纠正并消除浪费，大大减少客户投诉和之后的赔偿处理。



该系统易于使用的人机界面几乎不需要培训。

特点和优点

- 使用真正的31通道分光光度计进行在线光谱颜色测量
- 快速检测和分析材料上标准印刷记号的色度和密度变化。
- 严格遵守ISO国际标准
- 支持M1和M0测量条件
- 自然分辨率为3nm 400nm至700nm 的光谱测量
- 易于使用的人机界面需要及少的培训
- LED照明提供稳定的输出，大大延长了寿命，并且易于校准，为精确的色彩测量创造了理想条件。
- 先进的光学设计提供低杂散光，确保高重复性。
- 以610米/分钟（2000英尺/分钟）和2896毫米（114英寸）的印刷速度计算L*a*b*、 ΔE 、密度和 $\Delta density$ 。
- DeltaCam在BCRA参考贴片上自动校准，以确保始终以最佳精度测量。

实现绝对的色彩一致性, 印刷机之间, 每个印张之间, 每个印厂之间均保持一致

特点和优点 (续)

- 该版本可用于检测来自套准楔形标记的颜色, 节省了雕刻自定义色块的高成本。
- 专利的材料稳定器通过在检测过程中稳定材料, 并使用符合ISO标准的黑白参考贴片作为透明和透射材料, 在最广泛的包装材料上提高色彩检测精度。
- 材料稳定器可精确测量材料不透明度。
- 系统能够自动重新校准, 省去了昂贵的定期维护和维修费用。
- 需要对DeltaCam手动维护或校准的罕见情况下, 也可由维护人员在现场定期维护。
- 高度自适应和可升级系统的设计非常易于安装、维护和维修。
- 与最广泛使用的手持式仪器具有极好的测量一致性。使用卷筒稳定器, 可达到小于 $1\Delta E_{00}$ 的一致性。
- 存储并快速调用通常运行的工作, 远程设置下一个工作, 在当前工作运行时设置下一个工作。
- 减少准备时间和浪费, 自信地保持生产, 而无需停机用手持测量仪器进行检测。
- DeltaCam技术使用空间相机在材料移动时快速定位并保持对目标片的跟踪。这使得DeltaCam可以作为独立产品安装, 不需要连接到100%或卷筒监控系统。
- 当DeltaCam与宝德温视觉系统的ColorTrack结合使用时, 可以使用色彩管理和报告功能™。
- 实现绝对的色彩一致性, 印刷机之间, 每个印张之间, 每个印厂之间均保持一致。
- 拥有确保不向客户提供不合格产品的能力。
- 提供新的竞争优势, 吸引品牌拥有者和印刷品买家。
- 达到或超过品牌拥有者的期望。

技术规格

扫描仪传感器类型: 分光光度计

测量技术: 光谱反射率测量符合ISO 13655:2009

测量方法: 45°/0°测量方法符合ISO 5-4

支持的测量条件: M0 and M1

测量大小: 在不同的应用直径在2毫米和3毫米

光谱范围: 400 到 700 纳米

光源: LED

比色测量: $L^*a^*b^*C^*h$, ΔE 方程式: ΔE_{ab} (ΔE_{76}), ΔE_{94} , ΔE_{2000} , ΔE_{CMC}

密度测量: 密度标准、状态T、状态E和DIN

校准: 自动集成白色参考

照明/观察仪者: 照明种类 [D50, D65, A & C.] 和 标准观察仪[2°,10°]

密度过滤: DIN 16536, ISO/ANSI T, ISO E

色调支持: 固态 (100%) 和色调从5%到 99%

最大印刷速度: 610 米/分钟 (2000 fpm)

最大测量频率: 5 次/秒

